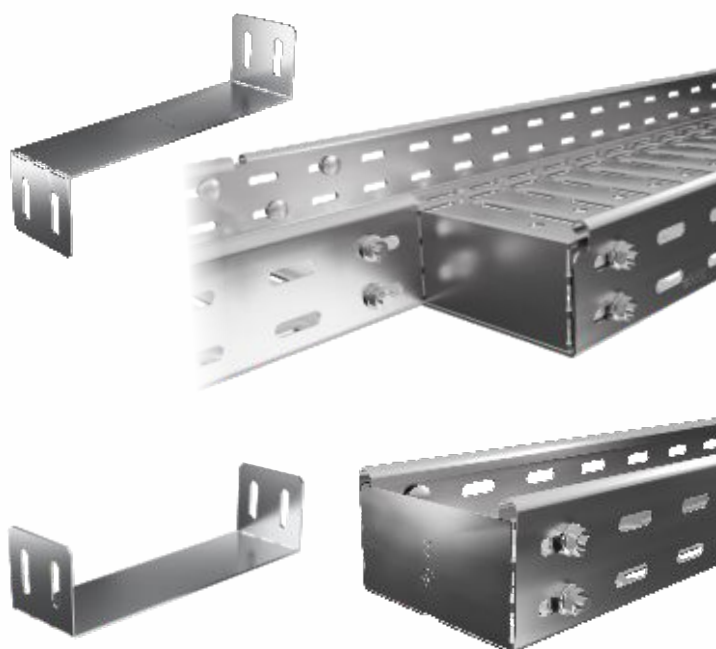
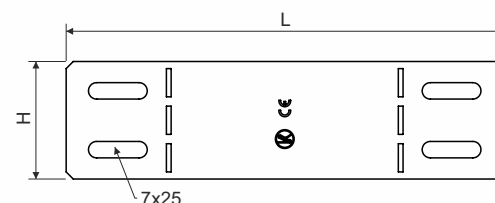


kod katalogowy	Wys H (mm)	Dł L (mm)	grubość blachy (mm)	waga (kg/szt.)	liczba śrub do połączenia (szt.)
<b>K-R 35X25_ZM</b>	25	111	1	0,02	2
<b>K-R 35X50_ZM</b>	25	136	1	0,02	2
<b>K-R 35X75_ZM</b>	25	161	1	0,03	2
<b>K-R 35X100_ZM</b>	25	186	1	0,03	2
<b>K-R 35X150_ZM</b>	25	236	1	0,04	2
<b>K-R 35X200_ZM</b>	25	286	1	0,05	2
<b>K-R 35X300_ZM</b>	25	386	1	0,07	2
<b>K-R 35X400_ZM</b>	25	486	1	0,09	2
<b>K-R 35X500_ZM</b>	25	586	1	0,11	2
<b>K-R 35X600_ZM</b>	25	686	1	0,13	2
<b>K-R 50X62_ZM</b>	40	148	1	0,04	2
<b>K-R 50X125_ZM</b>	40	211	1	0,06	2
<b>K-R 50X250_ZM</b>	40	336	1	0,10	2
<b>K-R 60X25_ZM</b>	50	111	1	0,04	4
<b>K-R 60X50_ZM</b>	50	136	1	0,05	4
<b>K-R 60X75_ZM</b>	50	161	1	0,06	4
<b>K-R 60X100_ZM</b>	50	186	1	0,07	4
<b>K-R 60X125_ZM</b>	50	211	1	0,08	4
<b>K-R 60X150_ZM</b>	50	236	1	0,09	4
<b>K-R 60X200_ZM</b>	50	286	1	0,11	4
<b>K-R 60X300_ZM</b>	50	386	1	0,14	4
<b>K-R 60X400_ZM</b>	50	486	1	0,18	4
<b>K-R 60X500_ZM</b>	50	586	1	0,22	4
<b>K-R 60X600_ZM</b>	50	686	1	0,26	4
<b>K-R 85X50_ZM</b>	75	136	1	0,07	4
<b>K-R 85X100_ZM</b>	75	186	1	0,10	4
<b>K-R 85X150_ZM</b>	75	236	1	0,13	4
<b>K-R 85X200_ZM</b>	75	286	1	0,16	4
<b>K-R 85X300_ZM</b>	75	386	1	0,22	4
<b>K-R 85X400_ZM</b>	75	486	1	0,28	4
<b>K-R 85X500_ZM</b>	75	586	1	0,33	4
<b>K-R 85X600_ZM</b>	75	686	1	0,39	4
<b>K-R 100X125_ZM</b>	90	211	1	0,14	4
<b>K-R 100X250_ZM</b>	90	336	1	0,23	4
<b>K-R 100X500_ZM</b>	90	586	1	0,40	4
<b>K-R 110X100_ZM</b>	100	186	1	0,13	4
<b>K-R 110X150_ZM</b>	100	236	1	0,17	4
<b>K-R 110X200_ZM</b>	100	286	1	0,21	4
<b>K-R 110X300_ZM</b>	100	386	1	0,29	4
<b>K-R 110X400_ZM</b>	100	486	1	0,37	4
<b>K-R 110X500_ZM</b>	100	586	1	0,44	4
<b>K-R 110X600_ZM</b>	100	686	1	0,52	4



## Opis produktu:

Element końcowy/reduktor jest dostarczany w postaci blachki z przygotowaną perforacją do kształtowania.

W zależności od wymagań zastosowania, płyta jest wyginana w miejscach perforacji w kształt litery „U” jako końcówka lub w kształt litery „Z” jako redukcja.

Mocowanie zakończenia/redukcji do koryta lub korytka odbywa się za pomocą śrub NSM 6X10. W celu zapewnienia ochrony kabli, łeb śruby należy umieścić wewnątrz trasy kablowej.

Wykończenie powierzchni: ZM - Magnelis® - stal cynkowana w sposób ciągły z domieszką magnezu i aluminium zgodnie z EN 10346, EN 10143, warstwa ochronna 18-31 µm (zamiennik cynkowania ogniowego - F)

Spełnia wymagania: ČSN EN 61537:02

Magazynowanie: ČSN EN 60721-3-1